

ROKANATE M PE 1602

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Prepolymer auf Basis von Diphenylmethandiisocyanat (MDI).

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Gehalt der NCO-Gruppen, % (m/m).....15,5– 17,0
(PN-EN ISO 14896:2010)
Dichte bei 25°C, g/ml.....1,12 – 1,14
(PN-EN ISO 3675:2004)
Dynamische Viskosität bei 25°C, mPa·s3000 – 5000
(ASTM D4878-15,met. A)
Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C.....Flüssigkeit,
bernsteinfarben bis dunkel bernsteinfarben

ANWENDUNG

ROKANATE M PE 1602 ist ein wasserfester Einkomponenten-Polyurethan-Klebstoff, der z. B. mit Luftfeuchtigkeit aushärtet. Nach der Aushärtung bildet der Klebstoff eine dauerhafte Verbindung der Klasse D4 nach PN-EN 204 und hat eine Wärmebeständigkeit nach PN-EN 14257 WATT' 91. Der Klebstoff ist für die Holzindustrie bestimmt, zum Kleben von Holz- und Holzwerkstoffelementen im Bauwesen, in der Holzbearbeitung und in der Möbelindustrie.

ROKANATE M PE 1602 ist auch für die Verklebung von Faserplatten, Polystyrol, Polyurethan und Mineralwolle mit Blech, Holz, Gipskarton und Teerpappe geeignet. Es enthält keine Lösungsmittel und kann daher auch zum Verbinden von Materialien verwendet werden, die nicht chemikalienbeständig sind, z. B. geschäumtes Polystyrol.