



FARBY I LAKIERY
FARBY

FARBA DTM WB



FARBA DTM WB

	SKŁADNIK	STĘŻENIE [%]
1	Water	6,0
2	EXOdis PC540a	0,8
3	ROKAdis 900A/25	0,8
4	Defoamer	0,3
5	Titanium white	16,0
6	Luzenac 0	7,0
7	Hydrophilic fumed silica	0,2
8	EXOhib PC108	1,6
9	Water	5,0
10	Alberdingk AC 2403	55,0
11	Coalescent	2,2
12	Surface wetting agent	0,2
13	EXOhib PC500	0,4
14	HEUR additive I (50% solution)	4,0
15	HEUR additive II (50% solution)	0,1
16	Biocide	0,1
17	Defoamer	0,3



Lepkość	Brookfield. S64, 20 obr./min	3300 mPa·s
Przyczepność po 48 godz. testu Machu*	ISO 2409	0
Przyczepność przed testem Machu*	ISO 2409	0
Pęcherze po 48 godz. testu Machu*	ISO 4628-2	3-3 (S3), znikają po 24 godz.
Rdza po 48 godz. testu Machu*	ISO 4628-3	Ri O

Procedura:

1. Wymieszać składniki 1–4.
2. Powoli dodawać składniki 5–7, wytrząsając, i mieszać do uzyskania jednorodnej cieczy.
3. Mielić do uzyskania pożądanego stopnia rozdrobnienia.
4. Dodać składniki 8–17 do zawiesiny pigmentu i mieszać do uzyskania jednorodnej cieczy.
5. * Próbki powłok naniesionych na blachy stalowe zanurzone na 48 godzin w temperaturze 40°C w roztworze Machu (50 g NaCl, 10 g kwasu octowego i 5 g 30% H₂O₂ rozpuszczone w 1 litrze wody destylowanej). 24 godziny testu Machu odpowiadają zazwyczaj 500 godzinom testu mgły solnej.



Uważa się, że informacje zawarte w katalogu są dokładne i zgodne z naszą najlepszą wiedzą, ale należy je traktować jedynie informacyjnie. Szczegółowe informacje o produktach dostępne są w TDS i MSDS. Sugestie dotyczące zastosowań produktów oparte są na naszej najlepszej wiedzy.

Odpowiedzialność za stosowanie produktów zgodnie lub niezgodnie z sugerowanym zastosowaniem oraz za określenie przydatności produktu do własnych celów należy do użytkownika.

Wszelkie prawa autorskie, prawa do znaków towarowych oraz inne prawa własności intelektualnej i przemysłowej oraz wynikające z nich prawa do korzystania z niniejszej publikacji i jej zawartości zostały przeniesione na PCC Rokita SA, PCC EXOL SA i inne spółki Grupy PCC lub ich licencjodawców. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Użytkownicy/czytelnicy nie są uprawnieni do powielania tej publikacji w całości ani w części, ani nie są uprawnieni do jej powielania (z wyłączeniem powielania na własny użytek) lub przekazywania ich osobom trzecim.

Zezwolenie na powielanie na własny użytek osobisty nie dotyczy danych wykorzystanych w innych publikacjach, w elektronicznych systemach informacyjnych, lub w innych publikacjach medialnych. PCC Rokita SA i PCC EXOL SA nie ponoszą odpowiedzialności za dane publikowane przez użytkowników.

Zapraszamy na platformę biznesową grupy kapitałowej, aby sprawdzić pełną ofertę produktów do farb i lakierów.

www.products.pcc.eu

Grupa PCC
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska

e-mail: products@pcc.eu

