

# ROKANATE F2C 0002\_05

## ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

Компонент А: Смесь полиолов с добавками.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ КОМПОНЕНТА А

Плотность при темп. 25°C, г/мл.....1,30 – 1,50  
(PN-EN ISO 2811-1:2023-03)

Кинематическая вязкость при темп. 25°C, мПа·с.....4500 - 8500  
(PN-EN ISO 3219, шпindelъ L3, RPM 10)

Внешний вид при темп. 25°C .....подвеска,  
от белого до светло-бежевого\*

\*возможно расслоение продукта

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Соотношение А:В, по весу.....100:30

Температура сырья (°C).....20+/-1

Открытое время при 23°C\*\* (с).....310+/-20

Открытое время при 35°C\*\* (с).....270+/-20

\* Время можно менять в зависимости от температуры.

\*\* Определение по внутреннему методу. Температура компонента 19-21°C. Весовое соотношение 100:30.

\*\*\* Эти данные не являются техническими требованиями и не могут быть основанием для рекламации.

Компонент Б: полимерный МДИ с функциональностью 2,7 .

Максимальное время, которое клей может оставаться нанесённым на листовый металл без приклеивания материала, проверяют при весовом соотношении компонентов А и Б = 100:30. Смешайте компоненты в пластиковом стакане (температура компонентов 20 ± 1°C) и нанесите на стальной лист (температура листа 23°C или 35°C).

## ПРИМЕНЕНИЕ

Rokanate F2C 0002\_05 представляет собой полиольный компонент (компонент А) двухкомпонентной системы вместе с полимерным МДИ с функциональностью 2,7 (компонент Б). Он предназначен для склеивания, например, алюминия и стали с минеральной ватой.