

Produkt powstał w ramach projektu badawczo-rozwojowego współfinansowanego przez Unię Europejską, z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

## ROKOPOL vTec 8940

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Mieszanka polioli poliestrowych i polieterowych
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C ..... ciecz wolna od zanieczyszczeń mechanicznych, mogąca opalizować Liczba hydroksylowa, mg KOH/g ..... 140 – 160 (ASTM D4274-23, met. D) Liczba kwasowa, mg KOH/g ..... max. 0,5 (ASTM D7253-22, błękit bromotymolowy) Woda, % (m/m) ..... max. 0,1 (ASTM D4672-24) Lepkość dynamiczna w temp. 25°C, mPas* ..... 1500 – 2500 (ASTM D4878-23, met. A)
	*parametr oznaczany na życzenie klienta
<b>DANE INFORMACYJNE**</b>	Gęstość w temp. 25°C, g/ml ..... ~1,16 Temperatura zapłonu, °C ..... >200 Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT.
	**Niniejsze dane informacyjne nie stanowią wymagań technicznych i nie mogą być podstawą do reklamacji
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Rokopol vTec 8940 jest przeznaczony do produkcji pianek viskoelastycznych.