

ROKANATE F2C 0002_03

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

Компонент А: Смесь полиолов с добавками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ КОМПОНЕНТА А

Плотность при темп. 25°C, г/мл.....1,30 – 1,50
(PN-EN ISO 2811-1:2023-03)

Кинематическая вязкость при темп. 25°C, мПа·с.....4500 - 8500
(PN-EN ISO 3219, шпindelъ L3, RPM 10)

Внешний вид при темп. 25°Cподвеска,
от белого до светло-бежевого*

*возможно расслоение продукта

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Соотношение А:В, по весу.....100:30

Температура сырья (°C).....20+/-1

Открытое время при 23°C** (с).....180+/-20

Открытое время при 35°C** (с).....130+/-20

* Время может изменяться в зависимости от соотношения А:В и температуры.

** Определение по внутреннему методу. Температура компонента 19-21°C. Весовое соотношение 100:30.

*** Эти данные не являются техническими требованиями и не могут быть основанием для рекламации.

Компонент А: Rokanate F2C 0002_03.

Компонент Б: полимерный МДИ с функциональностью 2,7 .

Максимальное время, которое клей может оставаться нанесённым на листовой металл без приклеивания материала, проверяют при весовом соотношении компонентов А и Б = 100:30. Смешайте компоненты в пластиковом стакане (температура компонентов 20 ± 1°C) и нанесите на стальной лист (температура листа 23°C или 35°C).

ПРИМЕНЕНИЕ

Rokanate F2C 0002_03 представляет собой полиольный компонент (компонент А) двухкомпонентной системы вместе с полимерным МДИ с функциональностью 2,7 (компонент Б). Он предназначен для склеивания, например, алюминия и стали с минеральной ватой.