

Produkt powstał w ramach projektu badawczo-rozwojowego współfinansowanego przez Unię Europejską, z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

## ROKOPOL M6025

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Poliol polieterowy, Gliceryna etoksylogowana i propoksylogowana
<b>NUMER CAS</b>	9082-00-2
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C ..... ciecz wolna od zanieczyszczeń mechanicznych mogąca opalizować Liczba hydroksylowa, mg KOH/g .....27 – 29 (ASTM D4274-23, met.D) Liczba kwasowa, mg KOH/g .....max. 0,1 (ASTM D7253-22) błękit bromotymolowy) Woda, % (m/m) .....max. 0,1 (ASTM D4672-24) Lepkość dyn. w temp. 25°C, mPas * ..... 1050–1250 (ASTM D4878-15, met.A)  * parametr oznaczany na życzenie odbiorcy
<b>DANE INFORMACYJNE**</b>	Masa cząsteczkowa ..... ~6000 Gęstość w temp. 25°C, g/ml .....~1,020 Temperatura zapłonu, °C .....>200 Wygląd zewnętrzny w temp. poniżej 25°C..... może opalizować Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT  ** Niniejsze dane informacyjne nie stanowią wymagań technicznych i nie mogą być podstawą do reklamacji
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Do produkcji wysokoelastycznych (High Resilient) blokowych i formowanych pianek poliuretanowych i innych tworzyw poliuretanowych