

ROKANATE F2C 0002_03

NAZWA CHEMICZNA	Składnik A: Mieszanka polioliowa wraz dodatkami.
WYMAGANIA TECHNICZNE SKŁADNIKA A	Gęstość w temp. 25°C, g/ml1,30 – 1,50 (PN-EN ISO 2811-1:2023-03) Lepkość dynamiczna w temp. 25°C, mPa·s..... 4500 – 8500 (PN-EN ISO 3219, wrzeczono L3, RPM 10) Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C.....zawiesina od białej do jasnobieżowej*
	*możliwe rozwarstwienie wyrobu
DANE INFORMACYJNE***	Stosunek A:B, wagowo..... 100:30 Temperatura surowców (°C).....20+/-1 Czas otwarty w 23°C** (s).....180 ± 20 Czas otwarty w 35°C** (s)..... 130 ± 20
	*czasy można modyfikować stosunkiem A:B oraz temperaturą **Oznaczenie wg metody wewnętrznej. Temperatura komponentów 19-21°C. Stosunek wagowy 100:30 *** Niniejsze dane informacyjne nie stanowią wymagań technicznych i nie mogą być podstawą do reklamacji
	Składnik A : ROKANATE F2C 0002_03 Składnik B: polimeryczne MDI o funkcyjności 2,7. Czas otwarty kleju naniesionego na blachę badamy przy stosunku wagowym komponentów A i B = 100:30. Komponenty mieszamy w kubku plastikowym (temperatura komponentów 20 ± 1°C) i наносimy na stalową blachę (temperatura blachy 23°C lub 35°C).
ZASTOSOWANIE	Rokanate F2C 0002_03 jest komponentem polioliowym (składnik A) w dwukomponentowym systemie razem z polimerycznym MDI o funkcyjności 2,7 (składnik B). Jest przeznaczony do klejenia np. aluminium i stali z wełną mineralną.