

ROKANATE F2C 0002_05

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Komponente A: Polyolgemisch mit Additiven.

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN DER KOMPONENTE A

Dichte bei 25°C, g/ml1,30 – 1,50
(PN-EN ISO 2811-1:2023-03)
Dynamische Viskosität bei 25°C, mPas..... 4500 - 8500
(PN-EN ISO 3219, Spindel L3, RPM 10)
Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C.....Aufhängung,
weiß bis hellbeige*

*mögliche Delaminierung des Produkts

INFORMATIONEN

A:B-Verhältnis, nach Gewicht100:30
Rohstofftemperatur (°C).....20+/-1
Offene Zeit bei 23°C** (s).....310+/-20
Offene Zeit bei 35°C** (s).....270+/-20

* die Zeiten können durch die Temperatur verändert werden.

** Bezeichnung nach der internen Methode. Temperatur der Komponente 19-21°C. Gewichtsverhältnis 100:30.

*** Diese Angaben stellen keine technischen Anforderungen dar und können keinen Grund für eine Beschwerde darstellen.

Komponente A: ROKANATE F2C 0002_05

Die offene Zeit des auf das Blech aufgetragenen Klebstoffs wird bei einem Gewichtsverhältnis der Komponenten A und B = 100:30 getestet. Die Komponenten werden in einem Kunststoffbecher gemischt (Temperatur der Komponenten 20 ± 1°C) und auf ein Stahlblech aufgetragen (Blechtemperatur 23°C oder 35°C).

ANWENDUNG

Rokanate F2C 0002_05 ist eine Polyolkomponente (A-Komponente) in einem Zweikomponentensystem zusammen mit einem polymeren MDI mit einer Funktionalität von 2,7 (B-Komponente). Es ist zum Verkleben von z. B. Aluminium und Stahl mit Mineralwolle vorgesehen.